

Замки поворотные зажимные

Эксплуатация с торцевым ключом или элементами управления

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Типы

- Тип **DK**: с треугольным шпинделем (DK7)
- Тип **VK7**: с квадратным шпинделем A/F7
- Тип **VK8**: с квадратным шпинделем A/F8
- Тип **SCH**: с пазом
- Тип **VDE**: с двойной бороздкой
- Тип **RG**: с ручкой с накаткой GN 7336 (см. стр. 280)
- Тип **KG**: с барашковыми ручками
- Тип **HG**: с рычагом

Корпус / блокировочный механизм

Цинк, литьё под давлением

Стопорное кольцо

С пластиковым покрытием

Чёрный цвет, текстурная отделка

Защёлка

Сталь, оцинкованная, воронёная пассивированная

Все ручки (тип RG / KG / HG)

- Пластик (полиамид ПА) чёрного цвета, матовый

- Крышка светло-серая, матовая

Класс защиты: IP65



ИНФОРМАЦИЯ

Поворотные зажимные замки GN 516 имеют закрывающий механизм, который преобразует вращательное движение рабочего элемента (ключа) в поворот на 90°, а затем в 6-мм линейный ход.

Этот механизм предназначен для распространённых видов применения, например, для прочной вибростойкой блокировки в конечном (удерживающем) положении с упругим элементом (дверь / уплотнение корпуса).

22 защёлки с разными рукоятками охватывают расстояния блокировки (зоны удерживания) от 17 до 63 мм. Если измеренное удерживающее положение находится между двумя блокировочными расстояниями А, необходимо выбрать последующее меньшее значение.

Поворотные зажимные замки GN 516 поставляются с незакреплённым язычком.

ТЕХНИЧЕСКИЕ И МОНТАЖНЫЕ ИНСТРУКЦИИ

1. Задвижка в исходном положении.

Первый поворот ручки / ключа на 90° приведёт к перемещению задвижки в обычное положение фиксации.

2. Поворот ручки еще на 90° приведёт к перемещению задвижки в линейном направлении на 6 мм и прижатию дверного полотна к раме или уплотнению.

Макс. момент затяжки: 4,5 Нм

Макс. осевая сила: 340 Н

Макс. статическая нагрузка: 340 Н

Для **монтажа** сделайте отверстие в двери как показано на монтажном чертеже. После сборки поворотная зажимная задвижка вставляется в отверстие с передней стороны и закрепляется с обратной стороны шестигранной гайкой.

В серийном производстве **монтажное отверстие проделывается в дверном полотне** путём пробивки или с применением лазера.

Для серий малых размеров и стальных листов толщиной менее 2 мм используется штамп GN 123 (см. стр. 1493) для листового металла.

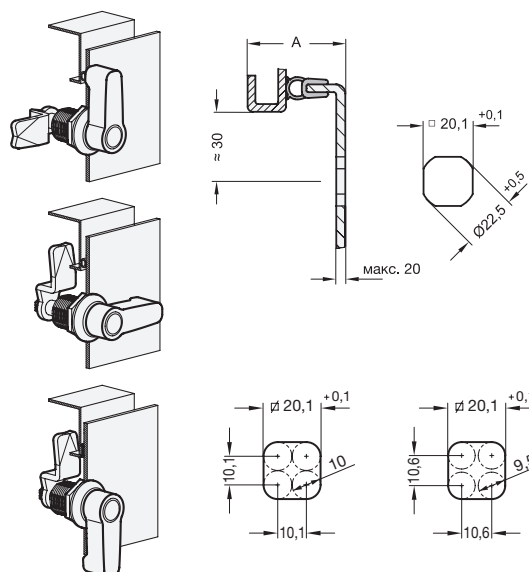
Установочное отверстие также может быть сделано путём сверления / фрезерования, как показано на схематических чертежах.

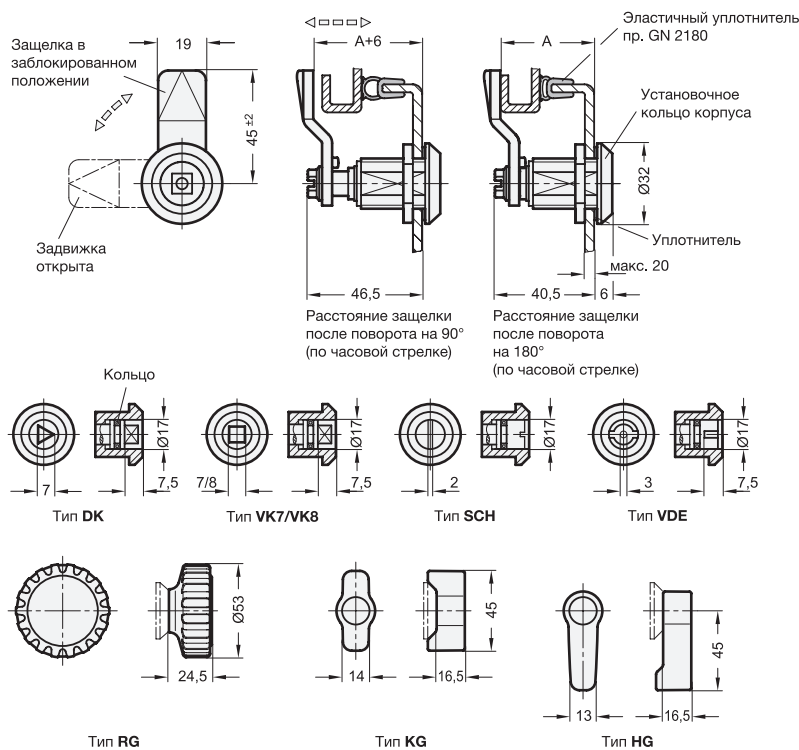
ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Список типов замков (см. стр. 1456)
- Классы защиты IP (см. стр. A23)
- Характеристики пластика (см. стр. A2)

АКСЕССУАРЫ

- Ключи GN 119.2 (см. стр. 1530)
- Заглушки GN 120 (см. стр. 1486)
- Открывающие ручки GN 120.1 (см. стр. 1487)





* Дополните индексом типа поворотных зажимных замков
DK VK7 VK8 SCH VDE RG KG HG

GN 516

Описание	Расстояние от защёлки A в фиксирующем положении (положение зажима)	
GN 516-*-17	17	80
GN 516-*-19	19	81
GN 516-*-21	21	81
GN 516-*-23	23	82
GN 516-*-26	26	82
GN 516-*-27	27	83
GN 516-*-29	29	84
GN 516-*-31	31	84
GN 516-*-33	33	84
GN 516-*-35	35	84
GN 516-*-37	37	84
GN 516-*-39	39	86
GN 516-*-41	41	86
GN 516-*-43	43	87
GN 516-*-45	45	88
GN 516-*-47	47	88
GN 516-*-49	49	88
GN 516-*-51	51	93
GN 516-*-53	53	85
GN 516-*-55	55	95
GN 516-*-58	58	96
GN 516-*-63	63	98

Массовый тип DK